

РАЗЛОЖЕНИЕ В ПРИРОДЕ

ПЛАСТИКОВАЯ БУТЫЛКА разлагается в природе **50-80 лет** при соприкосновении с воздухом, а зарытая в землю бутылка разлагается в течение **500-1000 лет**.



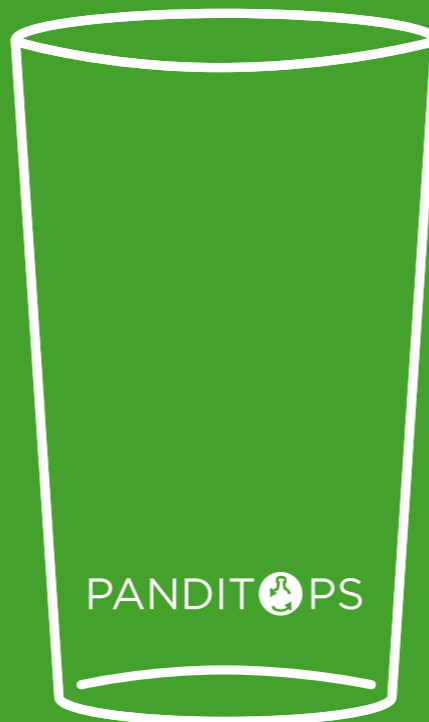
ЖЕСТИЯНАЯ БАНКА разлагается в природе **200-500 лет**.

О процессе разложения **СТЕКЛЯННОЙ БУТЫЛКИ** ничего точно не известно, поскольку никто не наблюдал за данным процессом на протяжении столь длительного времени.

ПУТЬ ЗАЛОГОВОГО СТАКАНЧИКА

Стаканчики и посуда для повторного использования **сокращают образование мусора**.

Их моют в промышленной туннельной посудомоечной машине Eesti Pandipakend, работающей на энергии, **произведенной солнечными батареями**.



Изготовлены из утилизируемого материала.

Выдерживают от **100 до 500 циклов использования**.

Мойка осуществляется водой, нагретой до 82°C, сушка – воздушным потоком при 94°C.



1

Покупайте напитки или еду в залоговой посуде

2

Используйте посуду вновь или замените ее на новую

3

Сдайте посуду и получите сумму залога

Подробнее об организации "Eesti Pandipakend" см. здесь: www.eestipandipakend.ee/oppematerjalid
f /eestipandipakend /ärarääma



4041 0799
Printed matter



РЕЦИКЛИНГ И ПЕРЕРЕБОТКА



EESTI PANDIPAKEND
СЧАСТЛИВОГО ЗАВТРА

ПУТЬ СТЕКЛЯННОЙ БУТЫЛКИ



Стеклонная тара предназначена для повторного использования, отправляется из магазина на завод по производству напитков, где она тщательно промывается, вновь заполняется и отправляется на продажу.



Одноразовая стеклянная тара сортируется по цвету.

Из старых стеклянных бутылок изготавливаются **новые стеклянные бутылки, банки для супа или для варенья.**



Из расплавленного стекла изготавливаются новые стеклянные изделия, которые после формирования поступают в отжигательную печь, где их вновь нагревают и постепенно остужают. Таким образом стекло становится прочнее и удаляются скопившиеся в стекле напряжения.



Затем она измельчается и переплавляется.



ПУТЬ ЖЕСТЯНОЙ БАНКИ



Жестяные банки измельчаются и **расплавляются при высокой температуре.**



Как правило, изготовление новой банки из старой занимает **60 дней.**



Новые банки лакируются, **изнутри покрываются защитным слоем, который предотвращает коррозию банки, а после заполнения банки напитком закрываются крышкой.**

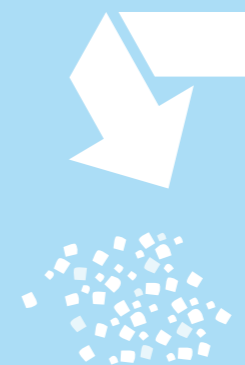
Из алюминиевых брусков изготавливается **листовой алюминий, из которого формируются новые жестяные банки.**



Из 1,5 миллиона расплавленных жестяных банок **получаются бруски общим весом 27 тонн и длиной 10 метров.**

27t

ПУТЬ ПЛАСТИКОВОЙ БУТЫЛКИ



Пластиковые бутылки сортируются на **прозрачные и цветные, после чего их измельчают до хлопьев и гранул.**



Из гранул делают заготовки для **новых пластиковых бутылок** Из заготовки получается **пластиковая бутылка, если ее нагреть и при помощи специальной машины надуть, как воздушный шарик.**



Благодаря системе залоговой тары **старые пластиковые бутылки поступают в оборот и вновь становятся новыми.** Однако из них при желании можно произвести также текстильные изделия, – такие как **рубашки, флисовые кофты или чистящие салфетки.**



На изготовление одной футболки уходит **7 пластиковых бутылок.**